Pilarko-frezarka

MF 26 cc / 400

Obrót śruby regulacyjnej pozwala na ustawienie głębokości cięcia na ruchomej skali z dokładnością do 1/10 mm.

Osłonę tarczy otwiera się jednym ruchem. Po jej otwarciu automatycznie załącza się blokada tarczy i wyłącznika.

Z szyną prowadzącą czy bez niej – wystarczy obrócić wskaźnik, aby ustawić dokładną głębokość cięcia.



Pilarko-frezarka MF 26 cc / 400 jest połączona z prowadnicą 400 tak, że pilarko-frezarka i prowadnica stanowią całość.

Zalety produktu

- **Z prowadnicą dł. 400 mm**
- **Jedna maszyna – pięć zastosowań**
- **Kompatybilna z systemem szyn prowadzących typu F**
- **Uchylna osłona ułatwia szybką wymianę narzędzia**

Zastosowanie

- Wzdłużne i poprzeczne wpusty i wręgi
- Frezowanie wpustów w kształcie „V“
- Frezowanie płyt w celu zaginania i zaokrąglania materiałów
- Frezowanie i zaginanie aluminiowych płyt warstwowych, cięcie
- Do obróbki litego drewna, płyt MDF, płyt gispowo-kartonowych, aluminiowych płyt warstwowych (tj. alucobond)

Opis produktu

Konstrukcja pilarko-frezarki MF 26 cc charakteryzuje się wykorzystaniem bardzo wytrzymałych, wysokiej jakości i precyzyjnie wykonanych części, w tym lekkiej obudowy z odlewu magnezu i odpornych na uderzenia, wzmocnionych włóknem szklanym, elementów wykonanych z tworzywa sztucznego.

MF 26 cc może pracować jako pilarka z głębokością cięcia do 26 mm na szynie prowadzącej lub jako pilarko-zagłębiarka.

Czy przy cięciu, frezowaniu, czy też przy wycinaniu prawdziwą precyzję najlepiej osiągać przy pomocy systemu szyn prowadzących typu F.

Płynna regulacja prędkości do 6250 1/min. Do kształtowania, cięcia czy frezowania wręg w różnego rodzaju materiałach.

Dane techniczne MF 26 cc/400

Głębokość frezowania	0 – 26 mm
Prędkość obrotowa	3600 – 6250 1/min
Pobór mocy	1400 W
Ciężar	6,6 kg
Uniwersalny silnik	230 V/50 Hz

Specyfikacja dostawy

Pilarko-frezarka MF 26 cc / 400 w metalowej walizce	**917885**

Zakres dostawy obejmuje:

1	**Tarcza pilarska HM** 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, 24 Z, WZ	**092558**
1	**Rozszerzany frez tarczowy MF-VN 25** szer. frezowania 15,4 – 25 mm	**206074**
1	**Prowadnica równoległa**	**206038**
1	**Prowadnica 400**	**206118**
1	**Kabel zasilający 4 m**	**087323**



Przy frezowaniu wpustów poprzecznie, pod półki lub podstopnie, zalecane jest użycie prowadnicy 400.



Zderzaki znajdujące się na spodzie prowadnicy pozwalają nastawić kąt cięcia według skali.

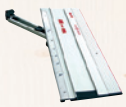
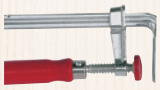
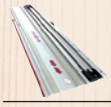


Po wykonaniu cięcia, maszyna automatycznie powraca na pozycję startową.



Kanały serwisowe mogą być szybko i niemal bezpyłowo wycięte w miękkich płytach pilśniowych dzięki rozszerzanemu frezowi tarczowemu MF-VN 25.

Akcesoria / Narzędzia

Zdjęcie	Opis	Nr kat.
	**Szyna prowadząca** **F 80,** dł. 0,8 m **F 110,** dł. 1,1 m **F 160,** dł. 1,6 m **F 210,** dł. 2,1 m **F 310,** dł. 3,1 m	 **204380** **204381** **204365** **204382** **204383**
	**Łącznik szyn F-VS** do połączenia 2 szyn prowadzących	**204363**
	**Kątomierz F-WA**	**205357**
	**Torba na szyny F 160 dla szyn do max dł. 1,6 m**	**204626**
	Zestaw szyn z torbą: 2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 100MM + torba na szyny	**204805**
	Zestaw szyn z torbą: F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 100MM + torba na szyny	**204749**
	**Nakładka zabezpieczająca F-EK** 2 szt. w opakowaniu	**205400**
	**Guma antypoślizgowa F-HP 6,8M** dł. 6,8 m	**204376**
	**Zabezpieczenie odpryskowe F-SS 3,4M** dł. 3,4 m	**204375**
	**Ścisk stolarski F-SZ 100MM** do mocowania szyny na materiale, 2 szt. w opak.	**205399**
	**Elastyczny wąż LW 35** dł.4 m, antystatyczny, (przy obróbce litego drewna)	**093717**
	**Zabezpieczenie przed cofaniem piły F-RS**	**202867**
	**Prowadnica rolkowa równoległa MF-UA**	**206073**
	**Prowadnica 770** max dł. cięcia 770 mm	**204378**

Zdjęcie	Opis	Nr kat.
	**Rozszerzany frez tarczowy MF-VN 25** Szer. cięcia 15,4 - 25 mm	**206074**
	**Noże czterostronne HM** (wymagane 4 szt.)	**206064**
	**Noże skośne trójkątne** 22 x 22 x 2 mm (konieczne 4 szt.)	**201930**
	**Frez do płyt gipsowo-kartonowych MF-GF 45** wpusty „V" pod kątem 45° i głęb. 12,5 mm	**205562**
	**Noże skośne trójkątne** 22 x 22 x 2 mm (wymagane 6 szt.)	**201930**
	**Frez do płyt gipsowo-kartonowych MF-GF 90** wpusty „V" pod kątem 90° i głęb. 12,5 mm	**206075**
	**Noże czterostronne HM** (wymagane 2 szt.)	**206067**
	**Noże skośne trójkątne** 22 x 22 x 2 mm (wymagane 4 szt.)	**201930**
	**Frez do aluminowych płyt warstwowych** i głęb. 8 mm	
	MF-AF 90* (do 90° rowkami) **MF-AF 135*** (do 135° rowkami) *(zawiera 2 wskaźniki i 1 deflektor wiórów)	**206076** **206600**
	**Głowica tnąca MF-SE 3** 3 cięcia w jednym przejściu do głęb. 26 mm	**206072**
	**Tarcza pilarska HM** 120 x 1,2/1,8 x 20 mm 40 Z, TR, laminat	**092578**
	Tarcza pilarska HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, 2 Z, WZ, cięcie wzdłużne, drewno	**092560**
	**Tarcza pilarska HM** 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, 24 Z, WZ, uniwersalna, drewno	**092558**
	Tarcza pilarska HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, 40 Z, FZ/TR, cięcie dokładne, drewno	**092559**